



Ziebart

—Ziebart—
H-Sileld
Data Sheet

H-Sileld Iso, Part A002

H-Sileld Resin, Part B002

<H(Hard)-Sileld(エイチシーールド)とは>

H-シーールドは、1対1の体積比、2成分、100%固形分(VOCなし、溶剤なし)、発熱性、急速硬化性、エラストマー性ハイブリッドポリウレタライニングシステムです。ライニングの厚さは用途に応じて異なりますが、通常は1/16インチ(62.5ミル、1.6mm)以上、厚さは無制限です。湿度98%、露点15°C以上の温度差で、ふくれは発生しません。H-シーールドは、スプレーガンの先端が速くゲル化することがなく、スプレー装置で簡単に使用できます。

<使用方法>

・次のような用途に最適な汎用工業用ライニング

- 激しい衝撃、引っかき傷、腐食環境から保護するための車両保護。
- シームレスで柔軟なシステムが不可欠な材料配達システム
- 食品加工、食品貯蔵、獣医、生産地および実験室などの産業における床および壁の保護
- 工業プラント、農業、および石油化学用途のためのモノリシックで不浸透性のライニングとしての二次封じ込め

振動や衝撃による騒音を低減

<特徴及び利点>

- ・スプレー塗布はあらゆる形およびサイズに合致する一体の、継ぎ目が無いライニングを作成します
- ・金属、木材、コンクリート、ガラス繊維など、あらゆる寸法のほぼすべての基材に接着
- ・適切な厚さの造りで車両のフォークリフトや重い荷物にも耐える
- ・-40° F ~ 79.4° Fの範囲で安定
- ・エラストマー特性により、振動、膨張、収縮、移動、たわみ、磨耗、衝撃の影響を受けやすい表面への適用が可能です。

・噴霧能力がある堅牢なアプリケーションウィンドウ・優れた耐薬品性低温および高湿度・優れた耐食性

・高い引張強さおよび引き裂き強さの特性・よい騒音低減

・非常に優れた耐摩耗性と耐衝撃性

CHEMICAL PROPERTIES*化学的性質*:	試験	ISO(イソシアン酸塩:A)	Resin(レジン:B)
比重(グラム/cc)	ASTM D-792	1.19	1.12
粘着性, cps		500 - 800	700 - 1000
容量/重量パーセント		100%	100%
揮発性有機化合物		0 ポンド/ガロン	0ポンド/ガロン
混合比, 体積分立		1	1
混合比, 重量分立		104	100
ゲル化時間 (秒)		3	
不粘着時間 (秒)		4	
再塗装 (リコート) 最大		4 時間	
95 - 99% 乾燥・硬化 (キュア) 時間		4 時間	
理論適用範囲		1600平方フィート @ 1 ミル /ガロン	
臭気		mild*	sweet
氷結点		40°F (4°C)	該当なし
色		アンバー/茶色	黒
保存期間- 未開封の容器		12ヶ月	12ヶ月

*特性試験は 77°F (25°C) で実施しました。

TYPICAL PHYSICAL PROPERTIES: 典型的な物理的性質:

	試験	結果
硬度 (シヨアD)	ASTM D-2240	55±5
引張強度 (psi)**	ASTM D-412	2400 – 2700
引き裂き抵抗 (pli)** ダイC	ASTM D-624	400 – 500
伸び率 (%)**	ASTM D-412	80 – 90
耐衝撃性 (インチ/ポンド)	ASTM D-256	160 (28.0KN/m)
密度 (ポンド/立方フィート)	ASTM D-1622	69 – 70 (1104-1120 k g/m ³)
圧縮強度 (psi)	ASTM D-695	800 (5.5MPa)
テーバー式摩耗試験 (mg損失/1000回転) CS17摩耗輪: 荷重1000g	ASTM D-4060	140
マンドレル屈曲, 180° 1インチ マンドレル屈曲	ASTM D-522	合格
鋼の摩擦係数: -静止摩擦	ASTM D-1894	.6
-動摩擦	ASTM D-1894	.55
吸水率 (%)	ASTM D-570	≤1.6
絶縁耐力 (ボルト/ミル)	ASTM D-149	300
体積抵抗 (オーム/インチ)	ASTM D-257	6 X 10 (12)
誘電率 (メガヘルツ)	ASTM D-150	5.4
散逸率 (メガヘルツ)	ASTM D-150	0.058
陰極剥離	ASTM G-8	合格

**裏地、厚さ1/16インチ (62ミル)、厚さ (1.6 mm) の素材の特性をチェックしました。

処理特性:

使用装置	処理圧力	スプレーガン	
グラコ・リアクター E-XP2,E-XP2	2000-2500psi (静止)	フュージョン エアパーズまたは機械式パーズ	

塗装温度: うまくスプレー塗布を実現するために必要とされるシステム設定は、環境および基材の状態により異なります。

以下に推奨する標準に従うことで最適なライニングの品質が得られます。

イソシアン酸塩部品	レジン部品	ホース	
150°-160°F (65°-71°C)	140°-150°F (60°-66°C)	140°-160°F (60°-71°C)	

乾燥膜厚: 最低値の1/16" (62.5 mil; 1.5mm)から無制限の厚さに至りますが、応用により異なります。

不適切な使用法: 高密度ポリエチレンまたは熱硬化性プラスチックへの適用。

耐薬品性: H-シールドは酸、アルカリ、油、洗浄用薬品など数多くの商用および工業用化学薬品に対して優れた耐薬品性を提供します。具体的な適用法および情報に関しては、ジップ シールド ジャパンにご相談ください。基材: 金属、木材、コンクリート、そして繊維ガラスを含むなどのような形状でもほぼ全ての基材と接着します。

色オプション: 色 黒のみカスタム色可能す。

支給品内容: 各セットにつき実量は910 ポンド (412.7 kg)になります。E-Sield のセットは成分「A」のドラム缶 (1本) 55 ガロン (208 L)および成分「B」のドラム缶 (1本) 55 ガロン (208 L)で構成されています。

保管: E-Sield の成分は、密閉した容器に60° – 90°F (16° – 32°C)で乾燥した場所に保管してください。



Ziebart

Ziebart International Corporation
129 East Maple Road Troy, Michigan

【日本総代理店】ジップ シールド ジャパン
〒266-0033 千葉県千葉市緑区おゆみ野南6-47-294
TEL 043-308-6937
FAX 043-308-6947