

クエンチタンクライニング

カテゴリー:

タンク

顧客:

サウスカロライナ州グリーンビルに所在する CEC インターナショナル

プロジェクト:

腐食を防ぐために急冷タンクの内側を覆い、保護する

製品:

E-Shield

問題

CEC International は、製造工程で使用するための、長さ 4 フィート、幅 4 フィート、深さ 12 フィートのカスタム炭素鋼急冷タンクを製造しました。この水で満たされたタンクは製造中に焼却炉の残留物や熱い材料を冷却するために使用されます。タンクは最初はコーティングされておらず、短期間の操作で錆び、製造工程で汚染を引き起こしました。

製造業者はタンクを完全に交換する必要がある(これは高価で時間がかかる)、またはタンクの内側を保護することができるコーティングを見つける必要がある。

タンクの内部を研磨剤でブラスト処理することは、タンクが配置されている場所で行わなければならないため、タンクの準備とコーティングは困難でした。それに加えて、アプリケーションはライニングを適用するためにタンクに入る必要がありました、それはそれを限られたスペースの適用にしました。

溶液

アメリカ ジーバード本社の関連企業は、この用途に E-Shield HP 11-50 を推奨しました。

E-Shield HP 11-50 は、2 液型で速硬化のエラストマー純ポリウレタライニングシステムです。それはスプレーで塗布されて、そしてどんな形とサイズにも適合して、そして防水のために優秀である一体の、シームレスなライニングを作成します。

アプリケーション研磨剤は鋼をブラスト処理して錆を除去しそして被覆用の輪郭を形成した。次に表面を洗浄しそして乾燥した。その後、E-Shield HP 11-50 を高圧多成分スプレー装置を使用して 100 ミル (2.5 mm) で塗布し、タンクの内部をそれ以上の損傷から保護しました。

E-shield HP 11-50 は、限られたスペースや水、湿気、または低温の環境が存在し、それらを排除するのが難しい状況など、理想的とは言えない状況に最適なコーティングです。簡単にインストールして素早くセットします。

結果

プロジェクト全体が完了するまでに1日しかかかりませんでした。そのため、プラントの運用への影響を抑えることができました。タンクを所定の位置に再調整することは、交換するよりもはるかに安価であり、顧客はタンクライニングの性能に満足しています。それは製造工程によって引き起こされるストレスによく耐えました。

使用されるジップシールドジャパン製品についての詳細：

E-Shield

E-Shieldは、極端な屋外条件およびより低温の基材用途向けに特別に配合されています。それは、優れた硬度および伸び、高い引張強度、ならびに優れた引裂きおよび耐摩耗性を有する速硬化ライニングである。



<準備>



<施工開始>



<施工終了>



【日本総代理店】ジップ シールド ジャパン

〒266-0033 千葉県千葉市緑区おゆみ野南6-47-294

TEL 043-308-6937

FAX 043-308-6947