

エアサイクロンブレード

カテゴリー:

衝撃 - 磨耗

顧客:

オーウェンスコーニング製造施設

プロジェクト:

運転中の衝撃や磨耗による損傷からエアサイクロンブレードと内部チャンバーを保護

製品:

E-Shield

問題

この Owens Corning 製造施設のエアサイクロンブレードとユニットの内部は、構造的な完全性を失うようになるまで時間の経過とともに腐食していました。これらの高速サイクロンコレクターは、工場内の空気から微粒子を除去します。汚れた空気がサイクロンに入り、遠心力が粒子をコーンウォールに抗して気流から貯蔵ユニットに移動させます。その劣化は、修理のためにエアサイクロンユニットを定期的の使用停止にしなければならないほど十分であり、それは製造工程に影響を及ぼしそして費用がかかった。

この施設には 4 つの新しいエアサイクロンユニットが建設されましたが、ユニットのブレードと内部を腐食や磨耗から保護し、寿命を延ばす方法を見つける必要がありました。

溶液

アメリカジーバートの関連会社は Southern Industrial Linings に仕事のためのコーティングを勧めました。Southern Industrial Linings は E-Shield E 11-50 を選択しました。その高い引張、引裂きおよび伸び特性は、この用途にとって重要な特性であるコーティングに優れた耐摩耗性および耐衝撃性を与える。

第一に、アプリケーション研磨剤がブレードの表面全体およびユニットの内部を 4ミルの輪郭にブラスト処理した。次に、ユニットを洗浄しそして乾燥して被覆用の表面を調製した。最後に、100ミル(2.5mm)の E-Shield E 11-50 を高圧多成分スプレー装置を用いてブレードおよび内部にスプレー塗布した。

設置時の状況は大変でした。ジョージアの天気は非常に寒かった、そして仕事は外で行われていた。しかし、E-Shield E 11-50 は純粋なポリウレタライニングシステムであるため、低温と高湿度でのスプレーが可能な堅牢なアプリケーションウィンドウを備えています。アプリケーションにとって は困難でしたが、コーティングは理想的ではない条件でも容易に塗布されました。

結果

全体の仕事は2日の18時間でアプリケーションによって完了しました。エアサイクロンユニットは完全に機能しており、製造業者はコーティングの外観と性能の両方に満足しています。コーティングが取り付けられて以来、修理に必要な停止時間はありません。

使用されるジップシールドジャパン製品についての詳細:

E-Shield

E-Shieldは、極端な屋外条件およびより低温の基材用途向けに特別に配合されています。それは、優れた硬度および伸び、高い引張強度、ならびに優れた引裂きおよび耐摩耗性を有する速硬化ライニングである。



<準備・パーツ施工>



<本体施工>



<施工完了>



【日本総代理店】ジップ シールド ジャパン
〒266-0033 千葉県千葉市緑区おゆみ野南6-47-294
TEL 043-308-6937
FAX 043-308-6947